



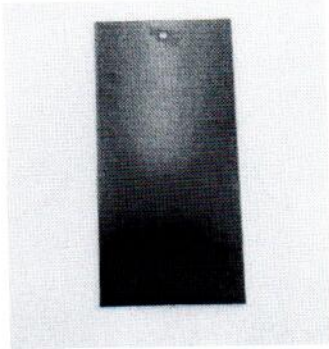
	<b>Relatório de ensaio</b>	<b>N.º: R151031</b> <b>Pág.: 1/3</b>  FR 001 – rev. 00	
---	----------------------------	---	---

ELABORADO POR: Graziela T. Vicentini	FUNÇÃO: Gerente da Qualidade
DATA: 27/05/2015	ASSINATURA: <i>Graziela T. Vicentini</i>
APROVADO POR: Paulo Cristiano Bonatelli	FUNÇÃO: Signatário Autorizado
DATA: 27/05/2015	ASSINATURA: <i>Paulo C. Bonatelli</i>



<b>Dados do cliente:</b>	
<b>Nome:</b>	FRISOKAR EQUIPAMENTOS PLÁSTICOS S.A
<b>Endereço:</b>	Av. Das Indústrias, 397
<b>Cidade:</b>	Bariri/SP.
<b>N.º da proposta:</b>	1031-00/15

<b>Método utilizado:</b>	
<b>Procedimento:</b>	PE009 rev. 00
<b>Itens:</b>	3.
<b>Norma:</b>	ABNT NBR 11003:2009 - Determinação da aderência
<b>Data dos ensaios:</b>	
27/05/2015	

	<b>Relatório de ensaio</b>	<b>N.º: R151031</b> <b>Pág.: 2/3</b>  FR 001 – rev. 00	 CRL 0430
---	----------------------------	---	---

<b>Identificação do produto:</b>			
<b>Nome:</b>	Chapa de aço pintada.		
<b>Modelo:</b>	Chapa de aço	<b>Marca:</b>	Frisokar
<b>N.º série:</b>	---	<b>N.º ident. do Lab.:</b>	1031-01
<b>Outras partes acompanhantes:</b>		-----	
<b>Fotos:</b>			
			

P.B.

	<h1>Relatório de ensaio</h1>	<p>N.º: R151031 Pág.: 3/3</p> <p>FR 001 – rev. 00</p>	
---	------------------------------	---	---

## Resultados:

Obs.1: os resultados aqui apresentados referem-se somente aos itens ensaiados pelo laboratório.

Obs.2: este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.

Obs.3: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%

O resultado da verificação do item é indicado da seguinte forma:

- C => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- NC => o item está não - conforme o especificado na norma ou procedimento;
- NA => o item não é aplicável ao produto.

Norma	NBR 11003:2009	Item	Aderência da camada de tinta
<b>Obs.:</b>			
Amostra: 1031-01 Chapa de Aço Pintada.			
Resultado: Y <sub>0</sub> = Nenhum destacamento na interseção			
X <sub>0</sub> = Nenhum destacamento ao longo das incisões			
A área ensaiada foi avaliação logo após a remoção da fita, classificando a aderência de acordo com a Tabela A.1 – Destacamento na interseção e A.2 – Destacamento ao longo das incisões, da Norma ABNT NBR 11003:2009.			

P.B.