



	<h1>Relatório de ensaio</h1>	<p>N.º: R171455 Pág.: 1/5</p> <p>FR 001 – rev. 01</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	-----------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

ELABORADO POR: William Hashimoto de Moraes	FUNÇÃO: Gerente da Qualidade
DATA: 13/05/2017	ASSINATURA: 

APROVADO POR: Paulo C. Bonatelli	FUNÇÃO: Signatário Autorizado
DATA: 13/01/2017	ASSINATURA: 


Dados do cliente:	
Nome:	FRISOKAR Equipamentos Plásticos S.A. CNPJ: 55.088.157/0001-02
Endereço:	Avenida das Indústrias, 337
Cidade:	Bariri / SP
N.º da proposta:	1455-01/16

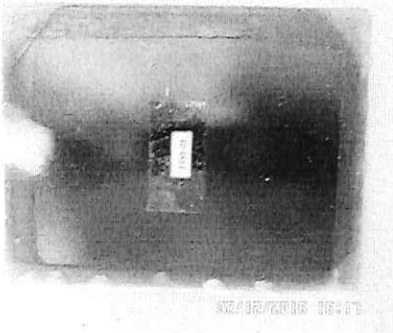
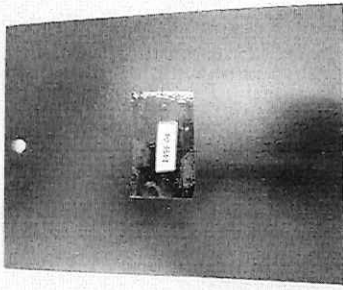
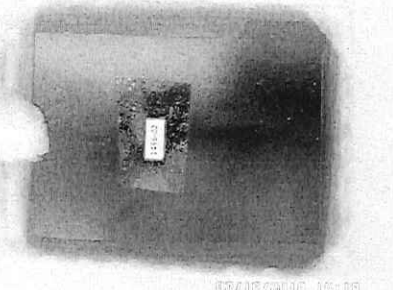
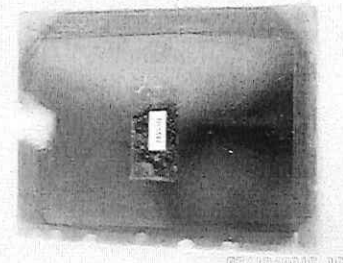
Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	FRISOKAR Equipamentos Plásticos S.A. CNPJ: 55.088.157/0001-02
Endereço:	Avenida das Indústrias, 337
Cidade:	Bariri / SP


	Relatório de ensaio	<p>N.º: R171455 Pág.: 2/5</p> <p>FR 001 – rev. 01</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------	-----------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

Método utilizado:	
Procedimento:	PE030 rev. 02
Itens:	1
Norma:	<p>ABNT NBR 8095:2015– Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada.</p> <p>ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.</p> <p>ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.</p>
Data dos ensaios:	
02/12/2016 a 13/01/2017	



	<h1>Relatório de ensaio</h1>	<p>N.º: R171455 Pág.: 3/5</p> <p>FR 001 – rev. 01</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <small>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</small>  <small>CRL 0430</small> </div>
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	-----------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Identificação do produto:			
Nome:	Material metálico revestido		
Modelo:	Chapa metálica	Marca:	Frisokar
N.º série:	---	N.º ident. do Lab.:	1455-01 / 1455-02 1455-03 / 1455-04
Outras partes acompanhantes:		_____	
Fotos:			
			
			



Resultados:

Obs.1: os resultados aqui apresentados referem-se somente aos itens ensaiados pelo laboratório.

Obs.2: este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.

Obs.3: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%

Norma	Item	Material
NBR 8095:2015		Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio

Obs.:

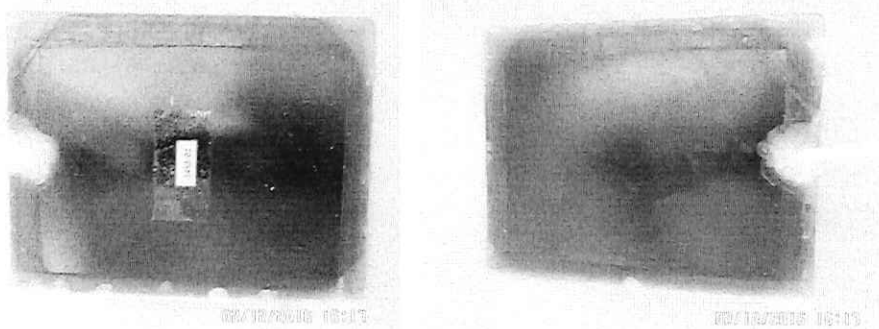
Enferrujamento: Grau de enferrujamento **Ri o** – Isento de ferrugem (ABNT NBR ISO 4628-3:2015)

Empolamento: Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição **do** – Isento de bolhas / Grau de empolamento quanto ao tamanho **to** – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015)

As amostras “chapas metálicas” foram expostas por **1000 h (mil horas)** à atmosfera úmida saturada a fim de verificar a resistência à corrosão. Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma NBR 8095/2015. Antes do início dos testes as amostras forma limpas com pano macio e seco.

O ensaio se realizou de forma constante ocorrendo apenas verificações esporádicas para acompanhar o resultado do teste não sendo evidenciada nenhuma alteração durante estas verificações.

As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:

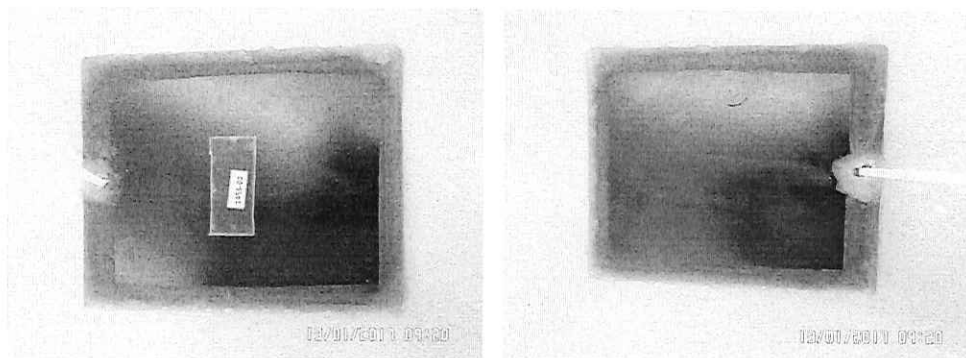


Amostras antes do início do ensaio (não apresentando nenhuma oxidação).



	<h1>Relatório de ensaio</h1>	<p>N.º: R171455 Pág.: 5/5</p> <p>FR 001 – rev. 01</p>	<div> <div>Ensaio</div> <div>NBR ISO/IEC 17025</div> <div>  </div> <div>CRL 0430</div> </div>
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Após as 1000 horas de ensaio as amostras foram avaliadas e não foram evidenciados indícios de ferrugem e/ou empolamento.



Amostras após as 1000 horas de ensaio.

