
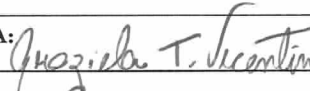
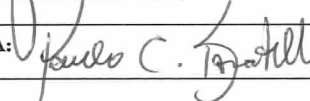




	Relatório de ensaio	N.º: R161219 Pág.: 1/6 FR 001 – rev. 00	
---	----------------------------	---	---

ELABORADO POR: Graziela Vicentini	FUNÇÃO: Gerente da Qualidade
DATA: 22/03/2016	ASSINATURA: 
APROVADO POR: Paulo Bonatelli	FUNÇÃO: Signatário Autorizado
DATA: 22/03/2016	ASSINATURA: 

Dados do cliente:	
Nome:	FRISOKAR EQUIPAMENTOS PLÁSTICOS S.A
Endereço:	Av. Das Indústrias, 337
Cidade:	Bariri / SP.
N.º da proposta:	1219-00/16

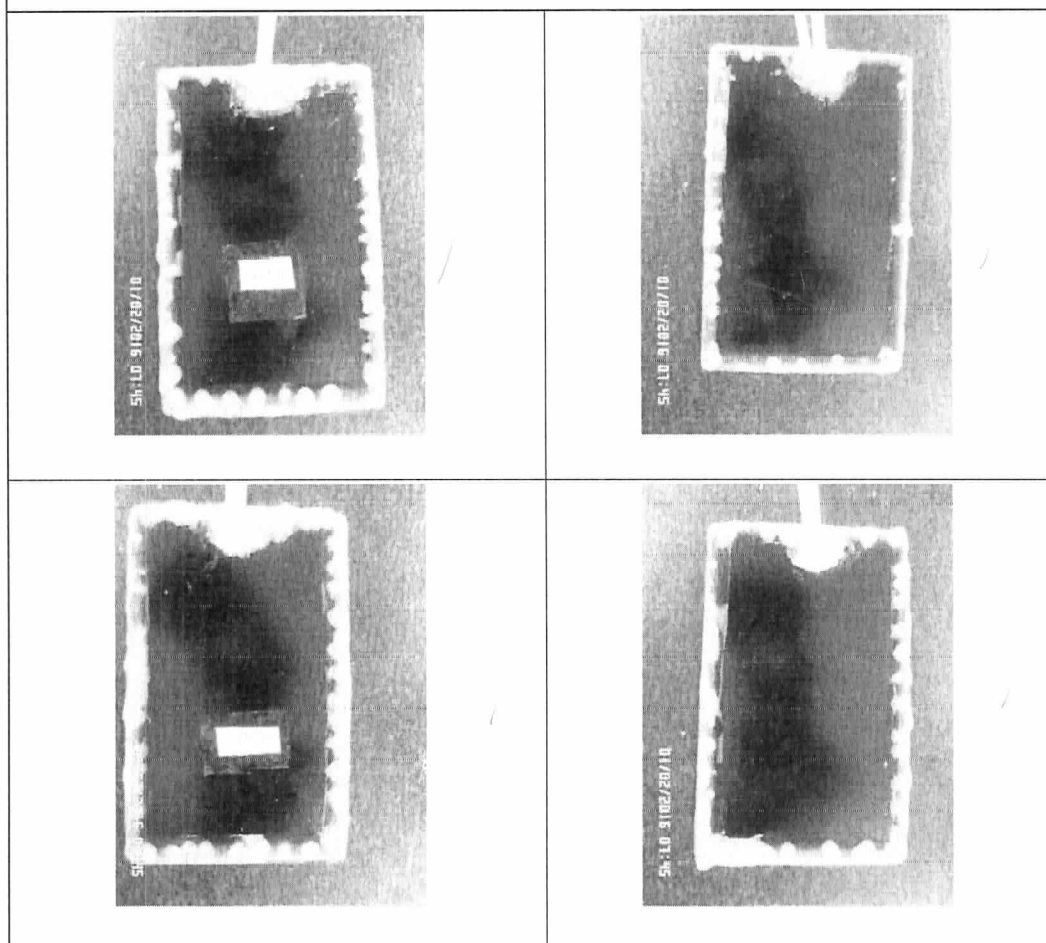
Método utilizado:	
Procedimento:	PE009 rev. 00
Itens:	1
Norma:	ABNT NBR 8094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina. ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
Data dos ensaios:	
01/02/2016 a 17/03/2016	

	<h1>Relatório de ensaio</h1>	<p>N.º: R161219 Pág.: 2/6</p> <p>FR 001 – rev. 00</p>	
---	------------------------------	---	---

Identificação do produto:

Nome:	Chapas metálica /		
Modelo:	Chapa metálica /	Marca:	FRISOKAR /
N.º série:	---	N.º ident. do Lab.:	1219-01 / 1219-02 / 1219-03 /
Outras partes acompanhantes:		-----	



Fotos:



LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br

Handwritten signature: F.B.

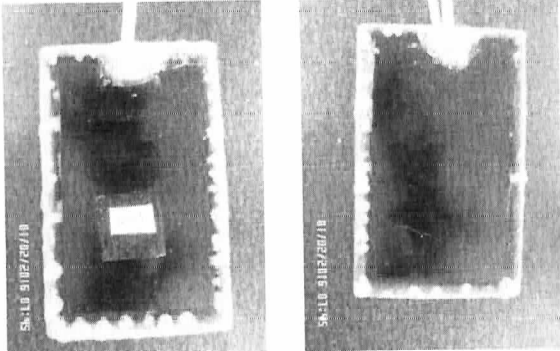
	Relatório de ensaio	N.º: R161219 Pág.: 3/6 FR 001 – rev. 00	<div style="text-align: center;"> <small>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</small>  <small>CRL 0430</small> </div>
---	----------------------------	---	---

Resultados:

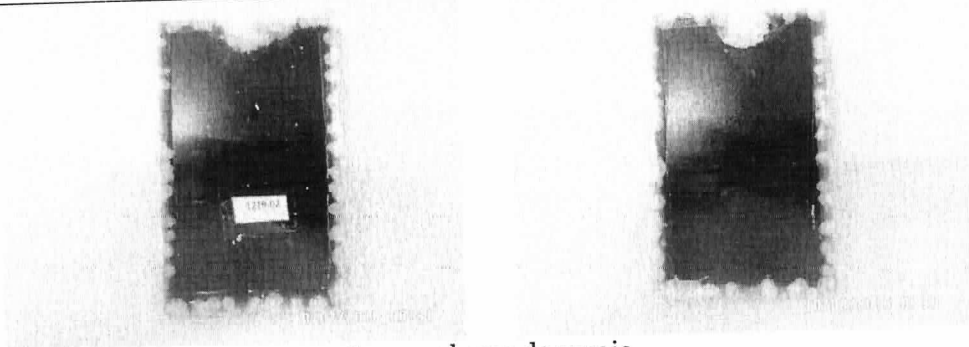
Obs.1: os resultados aqui apresentados referem-se somente aos itens ensaiados pelo laboratório.

Obs.2: este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.

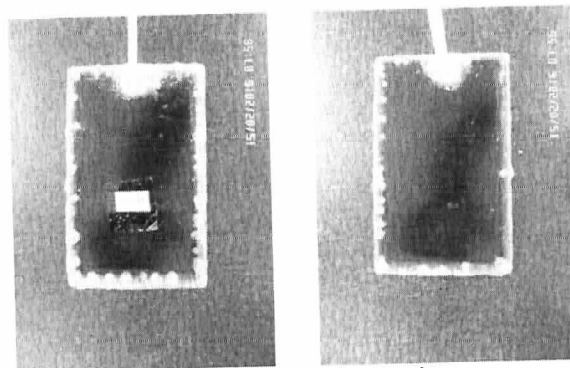
Obs.3: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%

Norma	Item	Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio
NBR 8094:1983		
Obs.:		
Enferrujamento: Grau de enferrujamento Ri o – Isento de ferrugem (ABNT NBR ISO 4628-3:2015). /		
Empolamento: Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição do – Isento de bolhas / Grau de empolamento quanto ao tamanho to – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015). /		
As amostras “Chapa metálica” foram expostas por 600 h à névoa salina. Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma NBR 8094/1983.		
Durante o ensaio foram anotadas 25 interrupções, sendo 18 para verificação após cada 24 horas de ensaio, 06 para acondicionamento das amostras em sacos plásticos hermeticamente fechados, e a ultima devido a avaliação desse período.		
As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div>		
Amostras antes do início do ensaio (não apresentando nenhuma oxidação).		

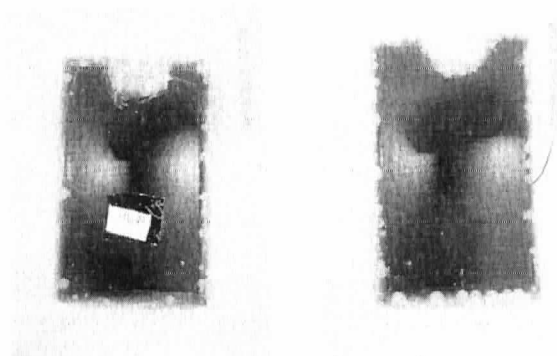
P.B.



Com 101 horas de ensaio.

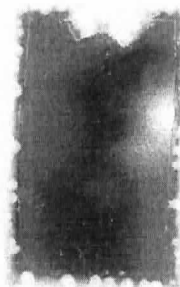


Com 154 horas de ensaio.

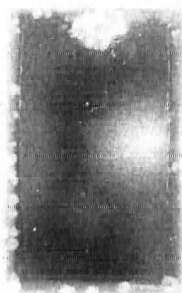


Com 255 horas de ensaio.

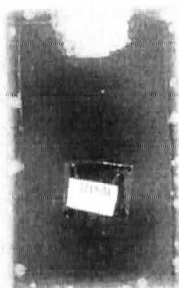




Com 353 horas de ensaio.



Com 455 horas de ensaio.



Com 541 horas de ensaio.

Handwritten signature

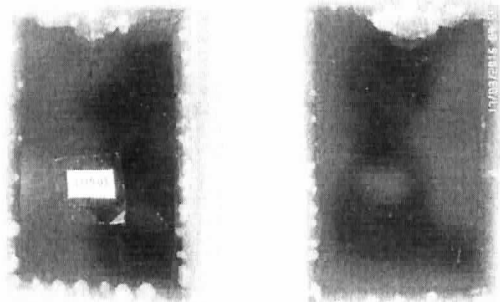


Relatório de ensaio

N.º: R161219

Pág.: 6/6

FR 001 – rev. 00



Com 600 horas de ensaio.

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP

(14) 3662 9625, labchair@frisokar.com.br