**ANEXO VI**

**MODELO DE COMPOSIÇÃO DO BDI DE SERVIÇOS DE ENGENHARIA – 23,01%**

**OBRA PARA CONSTRUÇÃO DA FASE II DO PRÉDIO DA CLÍNICA DE ESPECIALIDADES MÉDICAS - CEM**

**UNIDADE EDUCACIONAL SANTA CLARA DA UNIFAL-MG - ALFENAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Item** | **Descrição** | **% do BDI**  **Sugerido** |
| 1 | Administração Central | 0,80% |
| 2 | Despesas Financeiras | 0,80% |
| 3 | Riscos e Imprevistos | 0,60% |
| 4 | Seguros | 0,60% |
| 5 | PIS | 0,65% |
| 6 | ISS | 2,50% |
| 7 | COFINS | 3,00% |
| 8 | INSS | 4,50% |
| 9 | Bonificação (Lucro) | 6,90% |
|  | **Total Geral** | **23,01%** |

**Cálculo do BDI**

**BDI = (1+X) x (1+Y) x (1+Z) \_ 1**

**(1 – I)**

Sendo:

X: taxa referente ao somatório da Administração Central, Seguros e Imprevistos

Y: taxa representativa às Despesas Financeiras

Z: taxa referente à Bonificação

I: taxa referente à incidência de Impostos

Então:

**BDI =** (1+0,008+0,006+0,006) x (1+0,008) x (1+0,069) \_ 1 = 1,02 x 1,008 x 1,069 \_ 1

1 – (0,0065+0,03+0,045+0,025) 0,8935

**BDI =** 1,099103 \_ 1 = 1,23010968 – 1 = 0,23010968 multiplicando por 100 (porcentagem)

0,8935

= 23,010968% que corresponde **BDI = 23,01%**

**Vinicius Adelino da Fonseca**

Engº Civil –CREA 26.567/D

De acordo,

**Maria Betânia Tinti de Andrade**

Coordenadora de Projetos e Obras – CPO/PROPLAN