

Digestor para DQO

MODELO: SL-16/25 – MARCA: SOLAB CIENTIFICA



CARACTERÍSTICAS:

MODELO: SL-16/25 – MARCA: SOLAB – Digestor térmico para análise de DQO – Características:

- Gabinete construído em aço 1020 com pintura eletrostática anticorrosiva;
- Bloco Alumínio natural anodizado (na cor natural);
- Capacidade para 24 tubos de 105 mm de altura x 16 diâmetro;
- Controlador de temperatura Microprocessado digital PID com rampa e patamar;
- Faixa de tempo 1 a 240 minutos;
- Alarme sonoro e sistema de desligamento automático ao término do tempo programado;
- Sensor PT-100;
- Temperatura 5° acima do ambiente a 200°C;
- Resolução 1°C;
- Estabilidade $\pm 1^\circ\text{C}$;
- Resistência bastão blindada em aço inox 304;
- Aquecimento contato entre a resistência e o bloco de alumínio;
- Isolação fibra cerâmica;
- Potência 300 watts;
- Alimentação 220 volts;
- Dimensões externas L=250 x P=220 x A=170 mm;
- Peso 5 kg;

Acompanha manual de instruções e garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação.